



IMPIANTI MACCHINE FONDERIA

# ОСНОВНАЯ ПРОДУКЦИЯ

Production rate  
Lieferprogramm

## Continuous mixers

### СМЕСИТЕЛИ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Durchlaufmischer

- High speed continuous mixers for No-Bake sand, with single or articulated arms, stationary or on cars, suitable for any No-Bake process, sand delivery from 1 to 60 tonnes/h.
- Скоростные смесители непрерывного действия для самотвердеющих формовочных смесей (No-Bake-процесс) с одиночным или подвижным рукавом. Устанавливаются стационарно либо на подвижных платформах. Применяются для любого типа No-Bake-процесса. Производительность – от 1 до 60 тонн в час.
- Hochtourige Durchlaufmischer, für schnellhärtende Sande, einarmig, zweiarmlig, fahrbare Mischer, für alle Kaltharzverfahren, mit Leistungen von 1 - 60 T/Stunde.



## Fast Loop moulding systems

### ФОРМОВОЧНЫЕ СИСТЕМЫ FAST LOOP

Fast Loop Formanlagen

- Fast Loop moulding systems flaskless or with flasks for self-curing sand, manual or automatic operation, able to produce from 6 - 8 complete moulds/h, until 30 - 60 complete moulds/h.
- Формовочные системы FAST LOOP для самотвердеющей смеси: безопочные или с опоками, с ручными или автоматическими операциями. Производительность – от 6-8 до 30-60 форм в час.
- Fast Loop Formkarusselle für kastenlose Ballen oder Kästen, für Selbsthärtende Sande, für Hand- oder Automatikbetrieb mit einer Leistung von 6-8 kompletten Formen pro Stunde, bis hin zu 30 - 60 ganzen Formen pro Stunde.



## Plantvision management sw

### ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ СИСТЕМЫ «ПЛАНТВИЖН»

SW für  
Produktionsverwaltung  
Plantvision

- Pattern management software to control mould production and diagnostic functions.
- Программное обеспечение контролирует производство форм и снабжено функцией диагностики.
- Programme für die Steuerung der Produktionsparameter, die Model-lagesverwaltung und Diagnose einzelner Maschinen.



## Rollover machines

### КАНТОВАТЕЛИ

Wende-Aussenkmaschinen

- Automatic or semi-automatic rollover stripping machines.
- Автоматические и полуавтоматические кантователи – устройства протяжки.
- Wende- ausformmaschinen, automatisch und halb-automatisch.



Handlers  
**МАНИПУЛЯТОРЫ**  
Manipulatoren

- Manual and automatic handlers for mould coating, closing, tilting and stripping.
- Ручные и автоматические манипуляторы для окраски, закрывания, переворота и протяжки литейных форм.
- Manipulatoren für Hand- und Automatikbetrieb für Schlichten, Zulegen, Wenden und Ausformen.



Shake-out plants  
**ВЫБИВНЫЕ УСТРОЙСТВА**  
Auspackrüttler

- Shake-out and sand cooling systems.
- Системы выбивки и охлаждения смеси
- Auspackrüttler und Sandkühler.



Pneumatic transports and filtering systems  
**ПНЕВМОТРАНСПОРТ И СИСТЕМЫ ПЫЛЕУДАЛЕНИЯ**  
Pneumatische Transportanlagen und Absauganlagen

- Pneumatic transport and dust extraction systems.
- Пневматические системы подачи и системы пылеудаления.
- Pneumatische Sandtransportanlagen und Staub-Absauganlagen.



Sand reclamation plants  
**УСТРОЙСТВА РЕГЕНЕРАЦИИ СМЕСИ**  
Sandregenerierungsanlagen

- Sand reclamation plants: mechanical, thermal gas fired, thermal IR heated and thermal oxygen fired.
- Устройства регенерации смеси: механические, газовые, инфракрасные, использующие кислородное дутье.
- Regenerierungsanlagen mechanisch, thermisch (mit Gas, Infrarot oder Oxygen).



Foundry engineering  
**ЛИТЕЙНЫЙ ИНЖИНИРИНГ**  
Engineering für Giessereien

- Foundry engineering from civil works to production and auxiliary plants.
- Литейный инжиниринг: от строительных работ до производственных и вспомогательных цехов.
- Giessereiplanung, auch schlüsselfertig, von den baulichen Arbeiten bis zur Beschaffung der Maschinen und Anlagen.

Automa handling manipulators

**МАНИПУЛЯТОРЫ «АУТОМА»**

Manipulator Automa

- Tele-manipulators to handle castings, for grinding, chipping and riser cut-off.
- Дистанционные манипуляторы для переноски отливок, шлифовки, зачистки и срезки прибылей.
- Tele-manipulatoren zum Transport von Abgüssen, zum Schleifen, Meißeln, Entfernen von Giessläufen.



Core shooting machines

**ПЕСКОСТРЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНЕВЫЕ МАШИНЫ**

Kernschiessmaschinen

- Core shooting machines for cold-box, hot-box and shell processes. Shooting head capacity from 12 to 120 l. Possibility of using vertical or horizontal parted core-boxes, on one or 3 - 4 stations.
- Пескострельные стержневые машины для холодных, горячих и оболочковых процессов. Производительность пескострельной головки – от 12 до 120 л. Можно использовать стержневые ящики с вертикальным и горизонтальным разъемом в одной или трех-четырёх позициях.
- Kernschiessmaschinen für Kaltharz-Sande, warme Verfahren und für Schalenkerne. Maschinen für horizontal und vertikal geteilte Kernbüchsen Schiesskopfvolumen 12-120 Liter mit 3-4 Stationen.



Binder feeding systems

**СИСТЕМЫ ПОДАЧИ СВЯЗУЮЩЕГО ВЕЩЕСТВА**

Bindemittel Überwachungs-vorrichtung

- Binder metering systems and sand heaters.
- Системы точной подачи связующего вещества и нагреватели песка.
- Überwachungs-vorrichtung der Fördermenge für Bindemitteln.



## IMF НА МИРОВЫХ РЫНКАХ:

- ПРОДАНО БОЛЕЕ 1800 СМЕСИТЕЛЕЙ
- УСТАНОВЛЕНО БОЛЕЕ 200 КОМПЛЕКТНЫХ ФОРМОВОЧНЫХ УСТАНОВОК
- УСТАНОВЛЕНО БОЛЕЕ 200 УСТАНОВОК ПО РЕГЕНЕРАЦИИ СМЕСИ
- И МНОГО ДРУГИХ МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ
- БОЛЕЕ 600 ЛИТЕЙНЫХ ПРОИЗВОДСТВ БОЛЕЕ ЧЕМ В 60 СТРАНАХ ВЫБРАЛО IMF

## ФИЛИАЛЫ В ЗАРУБЕЖНЫХ СТРАНАХ:

США  
ФРАНЦИЯ  
ВЕЛИКОБРИТАНИЯ  
ШВЕЙЦАРИЯ

БОЛЕЕ 50 АГЕНТОВ В РАЗНЫХ СТРАНАХ

## ГДЕ МЫ НАХОДИМСЯ:

Штаб-квартира фирмы:  
IMF Impianti Machine Fonderia S.r.l.  
Via Turati, 110/1,  
2106 LUINO (VA) – Italy  
Телефон: (++39) 0332 531313  
Факс: (++39) 0332 537371  
Телекс: 380817 IMF – 1  
E-mail: [imfluino@imf.it](mailto:imfluino@imf.it)  
<http://www.imf.it>

